



# РЕКОН

*ВСЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ, РЕМОНТА, РЕСТАВРАЦИИ*

## **ОБЗОР СИСТЕМ И МАТЕРИАЛОВ**

**СИСТЕМЫ ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ**

**И ГИДРОИЗОЛЯЦИИ**

## СИСТЕМЫ ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ И ГИДРОИЗОЛЯЦИИ

Введение_____	3
Вододисперсионный эпоксидный грунт ВД ЭПЭП-72_____	4
Вододисперсионные эпоксидные краски ВД ЭПЭП-51_____	5
Вододисперсионное эпоксидное покрытие для пола_____	6
Полимерцементные материалы для противокоррозионной защиты металлов ПЦР Э-30_____	8
Обмазочная гидроизоляция для резервуаров с питьевой водой ВД-ЭП-41 МТ__	12
Антикоррозионное покрытие-смазка РеКОР 16_____	14

### НАШИ КОНТАКТЫ:

**Адрес:** 420033, Республика Татарстан, ул. Восстания, 100, Технополис "Химград", зд. 7.

**Телефон/факс:** +7(843) 212 5088, +7(843) 212 5410

**E-mail:** info@recon-rec.ru

**Сайт:** www.recon-rec.ru

## СИСТЕМЫ ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ И ГИДРОИЗОЛЯЦИИ

Проблемы борьбы с коррозией имеют тысячелетнюю историю. Ежегодно на рынке появляются новые противокоррозионные материалы, а в последние годы – системы противокоррозионной защиты.

Мы предлагаем системы противокоррозионной защиты на основе водных дисперсий эпоксидных смол:

- для тонкослойных покрытий – система, состоящая из грунта ВД ЭПЭП-72 и краски ВД ЭПЭП-51;

- для толстослойных покрытий, которые подвергаются, одновременному воздействию агрессивных сред и механическим воздействиям, истиранию – систему на основе грунта ВД ЭПЭП-72 и полимерцементного раствора ПЦР Э-30.

Покрытия на основе системы «грунт-краска» эластичны (прочность на изгиб по ШГ не более 1 мм), морозостойки. Система рекомендуется в качестве противокоррозионных и химически стойких покрытий по металлическим и железобетонным поверхностям. По своим эксплуатационным характеристикам система равноценна эпоксидным краскам на основе органорастворяемых смол, а по стойкости в щелочах превышает последние. Благодаря отсутствию органических растворителей с системой можно работать в закрытых помещениях.

В области гидроизоляции мы предлагаем следующие системы:

- ПЦР-Э – для гидроизоляции швов, стыков, трещин в бетоне, кирпичной кладке и природном камне, а также узлов примыкания сборных, железобетонных и блочных бассейнов с технической водой; в качестве обмазочной гидроизоляции бассейнов, резервуаров с технической водой, смотровых колодцев, аварийных ванн и т.д.;

- ВД-ЭП-41 МТ – для гидроизоляции швов, стыков, трещин в бетоне или природном камне, а также узлов примыкания сборных, железобетонных и блочных резервуаров с питьевой водой; в качестве обмазочной гидроизоляции резервуаров с питьевой водой.

Разработка компании 2015 года – антикоррозионное покрытие-смазка «РеКОР-16».

### Выбор материалов для противокоррозионной защиты и гидроизоляции

Торговая марка	Описание	Назначение и характеристики материала								
		Противокоррозионное покрытие	Гидроизоляционное покрытие	Декоративное (финишное) покрытие	Морозостойкость	Атмосферостойкость	Прочность	Водостойкость	Химическая стойкость	Адгезия
ВД ЭПЭП-72	Грунт в виде двухкомпонентной композиции на основе водной дисперсии эпоксидной смолы	++			++			++	++	++
ВД ЭПЭП-51	Краска в виде двухкомпонентной композиции на основе водных дисперсий эпоксидных смол	++			++	+		++	++	++
	Воднодисперсионное эпоксидное покрытие для пола		+	++			++	++	++	++
ПЦР Э-30	Полимерцементные материалы для противокоррозионной защиты металлов	++			++	+	++	++	++	++
ПЦР-Э	Обмазочная гидроизоляция для бассейнов и резервуаров с технической водой	++	++			+	+	++	++	++
ВД-ЭП-41 МТ	Обмазочная гидроизоляция для резервуаров с питьевой водой	++	++			+	+	++	++	++

++ – назначение или свойство, характерное для материала

+ – назначение или свойство, присущее материалу, но не являющееся для него основным

## ВОДНОДИСПЕРСИОННЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ ВД ЭПЭП-72

### Описание состава

Грунт ВД ЭПЭП-72 представляет собой двухкомпонентную композицию на основе водных дисперсий эпоксидных смол.

**Расход:** от 50-80 до 140 г/м<sup>2</sup>.

**Упаковка:** 1, 3, 5, 10 кг.

**Хранение:** хранить в герметично закрытой таре в сухом отапливаемом помещении при температуре не ниже +10<sup>0</sup>С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

### Область применения

Применяется для окраски металлических, бетонных и других поверхностей, эксплуатируемых в условиях действия агрессивных сред.

### Достоинства

- высокая адгезия к бетону, стали и цветным металлам;
- высокая стойкость в щелочах и разбавленных кислотах;
- высокая прочность;
- высокая водостойкость;
- высокая морозостойкость;
- стойкость к углеводородным горюче-смазочным материалам;
- наносится на слегка влажные поверхности;
- эластичность покрытия.

### Технические характеристики

№ п/п	Наименование показателя	Значение показателя
1	Вязкость по ВЗ-4 при 20 <sup>0</sup> С, сек	40-120
2	Массовая доля нелетучих веществ, %	65-72
3	Время высыхания при 20 <sup>0</sup> С, ч	24
4	Прочность пленки при ударе, см	30-50
5	Жизнеспособность краски после введения отвердителя при 23 <sup>0</sup> С, мин	30

### Технология приготовления и применения

Перед употреблением грунт тщательно перемешать до однородной массы, затем влить отвердитель (предварительно тщательно перемешанный) и все перемешать до однородной массы. Поверхность, на которую наносится грунт, тщательно очистить от пыли, грязи и жировых пятен. Грунт наносится кистью, валиком или пневмораспылением.

### Очистка инструмента:

сразу после применения инструмент и оборудование сразу промыть теплой водой с моющим средством. При необходимости отмыть окончательно растворителем (ацетоном), затем ополоснуть водой.

### Меры безопасности

Окрасочные работы проводить в проветриваемом помещении, для защиты рук применять резиновые перчатки.

## ВОДНОДИСПЕРСИОННЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КРАСКИ ВД ЭПЭП-51

### Описание состава

Краска ВД ЭПЭП-51 представляет собой двухкомпонентную композицию на основе водных дисперсий эпоксидных смол, пигментированную неорганическими пигментами.

**Расход:** 80-100 г/м<sup>2</sup> на однослойное покрытие.

**Упаковка:** 1, 3, 5, 10 кг.

**Хранение:** хранить в плотно закрытой таре в сухом отапливаемом помещении при температуре не ниже +10 °С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

### Область применения

Применяется для окраски металлических, бетонных и других поверхностей, эксплуатируемых в условиях действия агрессивных сред.

### Преимущества:

- высокая адгезия к бетону, стали и цветным металлам;
- высокая стойкость в щелочах и разбавленных кислотах;
- высокая прочность;
- высокая водостойкость;
- высокая морозостойкость;
- стойкостью к углеводородным горюче-смазочным материалам;
- наносятся на слегка влажные поверхности;
- покрытия эластичны.

### Технические характеристики

№ п/п	Наименование показателя	Значение показателя
1	Вязкость по ВЗ-4 при 20 °С, сек	40-120
2	Массовая доля нелетучих веществ, %	50-60
3	Время высыхания при 20 °С, ч	24
4	Прочность пленки при ударе, см	30-50
5	Жизнеспособность краски после введения отвердителя при 23 °С, мин	30-240

### Технология приготовления и применения

Перед употреблением краску тщательно перемешать до однородной массы, затем влить отвердитель (предварительно тщательно перемешанный) и все перемешать до однородной массы. Поверхность, на которую наносится краска, тщательно очистить от пыли, грязи и жировых пятен. Краска наносится пневмо- и безвоздушным распылением, кистью или валиком.

### Очистка инструмента:

сразу после применения инструмент и оборудование сразу промыть теплой водой с моющим средством. При необходимости отмыть окончательно ацетоном, затем ополоснуть водой.

### Меры безопасности

Окрасочные работы проводить в проветриваемом помещении, для защиты рук применять резиновые перчатки.

## ВОДНОДИСПЕРСИОННОЕ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ПОЛА

### Описание состава

Воднодисперсионное эпоксидное покрытие для пола представляет собой двухкомпонентную систему:

- компонент 1 – основа;
- компонент 2 – отвердитель.

**Расход:** от 0,4 до 0,8 кг/м<sup>2</sup> в зависимости от толщины покрытия.

**Упаковка:** поставляется в 3, 5 и 10-килограммовых упаковках. Упаковка состоит из основы и отвердителя, которые расфасованы в требуемой пропорции.

**Хранение:** эпоксидная композиция хранится в герметично закрытых емкостях при температуре не ниже плюс 10 °С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

### Область применения

Для защиты и придания декоративных свойств бетонным и металлическим полам в гаражах, производственных цехах, на складах.

### Преимущества:

- ударопрочное;
- не содержит растворителей;
- высокая стойкость к действию абразивных материалов;
- возможность использовать в зонах, где запрещено использование растворительсодержащих материалов;
- устойчив к действию щелочей, разбавленных кислот, масел, нефтепродуктов;
- возможность колеровки.

### Технические характеристики:

- пропорции смешивания – указаны в инструкции;
- жизнеспособность материала – от 40 до 240 минут при плюс 20 °С (в зависимости от типа отвердителя);
- технологическая пауза – 16 часов при плюс 20 °С перед последующей обработкой;
- минимальная температура отверждения – + 12 °С;
- время полного отверждения – 14 суток при + 20 °С.

## Технология приготовления и применения

### Метод нанесения:

- 1 этап – грунтование: грунт В-ЭП-74;
- 2 этап – окрашивание поверхности.

### 1 этап – грунтование

**Требования к поверхности.** Основа должна быть сухой, чистой, свободной от масла и жира. Цементные шламы и другие поверхностные загрязнения должны быть удалены. Вся площадка, подлежащая грунтованию, должна быть хорошо подметена и обеспылена с помощью пылесоса.

Технология нанесения/расход. Грунтовка разносится по поверхности кистью или резиновой раклей и прокатывается валиком. В труднодоступных местах материал наносится только кистью. При изготовлении пола толщиной более 1 мм вся загрунтованная поверхность засыпается кварцевым песком:

- 1 проход – 150-300 г/м<sup>2</sup> грунта + кварцевый песок;
- 2 проход – 150-300 г/м<sup>2</sup> грунта + кварцевый песок.

## **2 этап – окрашивание поверхности**

### **Инструменты:**

- мешалка двухшнековая;
- дрель;
- ракли резиновая и металлическая;
- валики игольчатые;
- кисти;
- валики велюровые;
- весы;
- ботинки игольчатые.

Перед употреблением краску тщательно перемешать до однородной (без сгустков) смеси, затем влить отвердитель (предварительно тщательно перемешанный). Необходимо проконтролировать, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости.

Перемешивание обоих компонентов производится с помощью соответствующего смесителя (например, дрели с насадкой). Скорость перемешивания – не более 300 об/мин. Время перемешивания - около 5 минут.

Температура материала, при которой производится смешивание примерно + 15-20<sup>0</sup>С.

Не допускается последующее разбавление материала!

Готовую массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают.

### **Технология нанесения/расход:**

Краска ВД ЭПЭП-51 на бетонные полы наносится за четыре рабочих прохода валиком, кистью, пневмо- или безвоздушным распылением.

1 проход – 200 г/м<sup>2</sup> краска + кварцевый песок;

2 проход – 200 г/м<sup>2</sup> краска + кварцевый песок.

Не ранее чем чрез 24 часа необходимо произвести шлифовку поверхности.

3 проход – 200 г/м<sup>2</sup> краска;

4 проход – 200 г/м<sup>2</sup> краска;

### **Промывка оборудования:**

сразу после применения инструмент и оборудование сразу промыть теплой водой с моющим средством. При необходимости отмыть окончательно ацетоном, затем ополоснуть водой.

### **Меры безопасности**

Составы изготовлены на основе водных дисперсий эпоксидных олигомеров. Могут вызвать раздражение кожи и глаз, поэтому необходимо всегда пользоваться перчатками и защитными очками.

## ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ МЕТАЛЛОВ ПЦР Э-30

### Описание состава

Полимерцементный раствор (ПЦР) представляет собой трехкомпонентную композицию:

- компонент 1 – (основа);
- компонент 2 – отвердитель;
- компонент 3 – цементно-песчаная смесь.

**Расход:** для покрытия поверхности толщиной в 1 мм необходимо 2,0 кг/м<sup>2</sup>. Расход праймера в зависимости от пористости поверхности - 0,1- 0,3 кг/м<sup>2</sup>.

**Упаковка:** 10, 20, 30 кг.

**Хранение:** хранить продукт плотно упакованным на поддонах в сухом вентилируемом помещении при температуре не ниже +10<sup>0</sup>С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

### Область применения

Для защиты металлических и бетонных поверхностей, подвергающихся одновременному воздействию агрессивных сред и механическим воздействиям (градирни, мосты, палубы и т.п.).

### Преимущества:

- высокая адгезия к стальным поверхностям, прочность и морозостойкость;
- обеспечивает высокую и долговременную защиту от воды;
- стойкость к углеводородным горюче-смазочным материалам;
- имеют высокие текстурные (от гладких до шероховатых) и цветные декоративные свойства.

### Технические характеристики

№ п/п	Наименование показателя	Значение показателя для ПЦР Э-30
1	Плотность, г/см <sup>2</sup>	1,91
2	Прочность на сжатие (через 28 сут), МПа, не менее	35
3	Прочность при изгибе (через 28 сут), МПа	6,70
4	Водопоглощение, % (42 суток)	1,8-2,0
5	Адгезия, МПа	когезионный отрыв по бетону
6	Подвижность массы	15

### Технология приготовления и применения

#### Технология противокоррозионной защиты

Технология защиты от коррозии металлических конструкций включает в себя следующие операции: 1. Подготовка поверхности металла или бетона; 2. Нанесение праймера; 3. Нанесение защитного слоя ПЦР Э-30.

#### 1. Подготовка поверхности

Подготовка металлической поверхности мостовых сооружений заключается в очистке от рыхлой и пластовой ржавчины, окалины, старых покрытий, пыли, жировых и других загрязнений.



Подготовка бетонной поверхности заключается в очистке поверхности от пыли и грязи, снятия цементного молока для открытия пор.

Подготовленная поверхность должна быть чистой и ровной.

**Праймер** представляет собой 2-х упаковочную композицию:

- 1 компонент – водная дисперсия эпоксидной смолы;
- 2 компонент – отвердитель.

**2. Технология нанесения праймера состоит из следующих операций:**

- приготовление праймера;
- нанесение праймера.

**Приготовление праймера**

заключается в смешении двух упаковок: *компонент 2* вливают при перемешивании в *компонент 1* и смесь тщательно перемешивают до однородной массы.

**Внимание!!!**Нарушение порядка введения компонентов может привести к коагуляции состава.

**Нанесение готового состава**

производят любым из традиционных методов: кисть, валик или пневмораспыление (последний способ наиболее предпочтителен).

Толщина нанесенного праймера должна быть около 10 мкм.

**Расход материала:** 50-80 г/м<sup>2</sup> (по металлу) и 100-150 г/м<sup>2</sup> (по бетону).

**3. Нанесение защитного слоя ПЦР Э-30**

Нанесение защитного слоя производят через 4 часа после нанесения праймера, но не позднее чем через 24 часа.

Защитное покрытие ПЦР Э-30 является 3-х упаковочной композицией:

- 1 компонент – водная дисперсия эпоксидной смолы;
- 2 компонент – отвердитель;
- 3 компонент – сухая смесь цемента, кварцевого песка и наполнителей.

**Технология нанесения защитного покрытия состоит из следующих операций:**

1. Приготовление ПЦР Э-30; 2. Нанесение состава; 3. Разравнивание поверхности.

**Приготовление ПЦР Э-30**

заключается в смешении 3-х упаковок в следующей последовательности:

- компонент 2 вливают в компонент 1, смесь тщательно перемешивают до однородной массы;
- в полученную смесь при перемешивании вводят компонент 3 (сухую смесь). Смесь тщательно перемешивают до однородного состояния.

Полученную смесь выливают на поверхность, покрытую праймером, и выравнивают раклями или шпателями.

Толщина покрытия ПЦР Э-30 должна быть не менее 1 мм.

Если полимерцементное покрытие не будет перекрыто другим покрытием, то толщину покрытия необходимо увеличить до 2-3 мм.

**Меры безопасности**

Составы изготовлены на основе водных дисперсий эпоксидных олигомеров с добавлением цемента и песка. Могут вызвать раздражение кожи и глаз, поэтому при работе необходимо использовать перчатки и защитные очки.

## ОБМАЗОЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫМИ РАСТВОРАМИ НА ОСНОВЕ ВОДНЫХ ДИСПЕРСИЙ ЭПОКСИДНЫХ ОЛИГОМЕРОВ ПЦР-Э

### Описание состава

Полимерцементный раствор (ПЦР-Э) представляет собой трехкомпонентную композицию: компонент 1 – основа, компонент 2 – отвердитель и компонент 3 – цементно-песчаная смесь.

**Расход:** для покрытия поверхности толщиной в 1 мм необходимо 2,0-3,5 кг/м<sup>2</sup> приготовленного состава (ПЦР) в зависимости от процентного содержания эмульсии.

Расход грунта в зависимости от пористости поверхности:

- по металлу – 0,1 кг/м<sup>2</sup>;
- по бетону и кирпичу – 0,2-0,3 кг/м<sup>2</sup>.

**Упаковка:** 5, 10, 20, 30 кг.

**Хранение:** хранить продукт плотно упакованным на поддонах в сухом вентилируемом помещении при температуре не ниже +10 °С.

### Область применения

Вид гидроизоляционных работ	Марка полимерцементного раствора ПЦР-Э
Гидроизоляция: - швов, стыков, трещин в бетоне, кирпичной кладке и природном камне; - узлов примыкания сборных, железобетонных и блочных бассейнов с технической водой	ПЦР-Э-20, ПЦР-Э-30
Обмазочная гидроизоляция бассейнов, резервуаров с технической водой, смотровых колодцев, аварийных ванн и т.д., одновременно может выступать в роли плиточного клея	ПЦР-Э-40

### Преимущества:

- высокая адгезия к минеральным и стальным материалам конструкций, что обеспечивает монолитность и надежность соединения с поверхностным слоем материала, на который их наносят;
- обеспечивают высокую и долговременную надежность противостояния гидростатическому давлению воды (до 7 атм);
- покрытия обладают высокой прочностью, водостойкостью, морозостойкостью;
- высокая стойкость покрытий к воздействию углеводородных горюче-смазочных материалов;
- устойчивость к истиранию и погодным условиям;
- возможность нанесения на влажное основание;
- длительный срок эксплуатации, легкий ремонт;
- отсутствие в составе растворителей.

## Технология применения

### 1. Подготовка поверхности:

- удалить весь поврежденный бетон до структурного основания. Зачистить поверхность бетона вокруг вскрытой арматуры на 10-50 мм от краев зоны повреждения. Края ремонтируемого участка должны быть вскрыты под прямым углом на минимальную глубину 5 мм;
- перед нанесением грунта или ПЦР поверхность должна быть очищена от пыли и грязи. При наличии жирных пятен последние должны быть удалены с помощью растворителей, например, Р-4, Р-30, 646, а также специальными моющими средствами;
- поверхность необходимо тщательно промыть водой (если поверхность из бетона и кирпича) или ацетоном (если поверхность металлическая) и обдуть воздухом;
- на подготовленную поверхность кистью или пневмораспылителем тонким слоем (около 150 мкм) нанести грунт.

### 2. Приготовление состава

Для приготовления полимерцементного раствора (ПЦР) компонент 1 тщательно перемешать до однородной массы, затем ввести компонент 2. Все это тщательно перемешать и в приготовленный раствор ввести цементно-песчаную смесь. Все тщательно перемешать до однородной массы.

**Внимание!!! Не допускается загрузка эпоксидной композиции в смесь цемента с песком.**

### 3. Нанесение:

- грунт наносится кистью или щеткой втирающими движениями;
- полимерцементный раствор ПЦР наносится на вертикальные стены кистью, шпателем или пневмораспылителем, а на горизонтальные – кистью или грабарками;
- наращивание толщины слоя свыше 1 см проводить послойно. Межслойная сушка не менее 3 часов, но не более 24 часов;
- при превышении срока межслойной сушки покрываемую поверхность снова обработать грунтом.

### Меры безопасности

Составы изготовлены на основе водных дисперсий эпоксидных олигомеров с добавлением цемента и песка. Могут вызвать раздражение кожи и глаз, поэтому необходимо всегда пользоваться перчатками и защитными очками.

## ОБМАЗОЧНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ДЛЯ РЕЗЕРВУАРОВ С ПИТЬЕВОЙ ВОДОЙ ВД-ЭП-41 МТ

### Описание состава

Полимерцементный раствор ВД-ЭП-41 МТ представляет собой трехкомпонентную композицию: компонент 1 – основа, компонент 2 – отвердитель и компонент 3 – цементно-песчаная смесь.

**Расход:** для покрытия поверхности толщиной в 1 мм необходимо 2,0-3,5 кг/м<sup>2</sup> приготовленного состава ВД-ЭП-41 МТ (зависит от процентного содержания эмульсии). Расход грунта в зависимости от пористости поверхности:

- по металлу – 0,1 кг/м<sup>2</sup>;
- по бетону и кирпичу – 0,2-0,3 кг/м<sup>2</sup>.

**Упаковка:** 5, 10, 20, 30 кг.

**Хранение:** хранить продукт плотно упакованным на поддонах в сухом вентилируемом помещении при температуре не ниже +10 °С.

### Область применения

Вид гидроизоляционных работ	Марка состава
Гидроизоляция швов, стыков, трещин в бетоне или природном камне, а также узлов примыкания сборных, железобетонных и блочных резервуаров с питьевой водой	ВД-ЭП-41 МТ
Обмазочная гидроизоляция резервуаров с питьевой водой, одновременно может выступать в роли плиточного клея	

### Преимущества:

- экологичность и безопасность для здоровья человека (при эксплуатации в контакте с питьевой водой);
- высокая адгезия к минеральным и стальным материалам конструкций, что обеспечивает монолитность и надежность соединения с поверхностным слоем материала, на который их наносят;
- обеспечивают высокую и долговременную надежность противостояния гидростатическому давлению воды;
- покрытия обладают высокой прочностью, водостойкостью, морозостойкостью, стойкостью к углеводородным горюче-смазочным материалам;
- устойчивость к истиранию и погодным условиям;
- возможность нанесения на влажное основание;
- длительный срок эксплуатации, легкий ремонт;
- отсутствие в составе растворителей.

## Технология применения

### **1. Подготовка поверхности:**

- удалить весь поврежденный бетон до структурного основания. Зачистить поверхность бетона вокруг вскрытой арматуры на 10-50 мм от краев зоны повреждения. Края ремонтируемого участка должны быть вскрыты под прямым углом на минимальную глубину 5 мм;
- перед нанесением грунта или ПЦР поверхность должна быть очищена от пыли и грязи. При наличии жирных пятен последние должны быть удалены с помощью растворителей Р-4, Р-30, 646, а также специальными моющими средствами;
- поверхность необходимо тщательно промыть водой (если поверхность из бетона и кирпича) или ацетоном (если поверхность металлическая) и обдуть воздухом;
- на подготовленную поверхность кистью или пневмораспылителем тонким слоем (около 150 мкм) нанести грунт.

### **2. Приготовление состава**

Для приготовления полимерцементного раствора ВД-ЭП-41 МТ компонент 1 тщательно перемешать до однородной массы, затем ввести компонент 2. Оба компонента тщательно перемешать и в приготовленный раствор ввести цементно-песчаную смесь. Смесь тщательно перемешать до однородной массы.

**Внимание!!! Не допускается загрузка эпоксидной композиции в смесь цемента с песком.**

### **3. Нанесение:**

- грунт наносится кистью или щеткой втирающими движениями;
- полимерцементный раствор ВД-ЭП-41 МТ наносится на вертикальные стены кистью, шпателем или пневмораспылителем, а на горизонтальные - кистью или грабарками;
- наращивание толщины слоя свыше 1 см проводить послойно. Межслойная сушка не менее 3 часов, но не более 24 часов;
- при превышении срока межслойной сушки покрываемую поверхность снова обработать грунтом.

### **Меры безопасности**

Составы изготовлены на основе водных дисперсий эпоксидных олигомеров с добавлением цемента и песка. Могут вызвать раздражение кожи и глаз, поэтому при работе с ними необходимо пользоваться перчатками и защитными очками.

## АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ-СМАЗКА РЕКОР 16

### Описание состава

РЕКОР 16 – однокомпонентное антикоррозионное покрытие-смазка (невывсыхающее) на основе низкомолекулярного полиэтилена и модифицирующих добавок.

**Упаковка:** стандартная (1,5-2 кг) и промышленная (25-30 кг).

**Хранение:** 12 месяцев от даты изготовления при хранении в закрытой и неповрежденной упаковке, исключающей попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

### Область применения

Антикоррозионная защита статических соединений металлических и железобетонных конструкций, а именно:

- сварных, в том числе комбинированных (стыковых с накладками): стыков колонн, составных балок, ферм с колоннами, подкрановых балок с колоннами и др.;
- болтовых (внахлестку или с накладками);
- заклёпочных;
- паяных.

### Преимущества:

- превосходная адгезия к различным материалам;
- исключительная водостойкость и гидрофобность;
- надежная и долговечная защита от коррозии;
- технологичность в применении;
- светлый цвет (может быть пигментировано);
- экологичность (отсутствие в составе органических растворителей, тяжелых металлов и токсичных компонентов).

### Технические характеристики

№ п/п	Наименование показателя	Значение показателя
1	Внешний вид	Мазе- или воскоподобная масса с возможным наличием жидкой фракции
2	Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,88±0,05
3	Динамическая вязкость расплава, мПа·с, в пределах	20-400
4	Температура плавления, °С	90-130
5	Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,5

### Технология применения

- очистить смазываемые поверхности;
- распределить достаточное количество смазки по поверхности контакта для создания герметичного слоя.

### Меры безопасности

РЕКОР 16 экологически безвреден (не содержит в составе органических растворителей и токсичных компонентов).

При работе с покрытием-смазкой рекомендуется использовать перчатки.