

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА
TECHNICAL DATA SHEET

КРАСКА ВОДНОДИСПЕРСИОННАЯ ЭПОКСИДНАЯ
ВД ЭПЭП-51

РЕШЕНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА И РЕСТАВРАЦИИ

ВД ЭПЭП-51																									
	<p>Краска воднодисперсионная эпоксидная ВД ЭПЭП-51 – двухкомпонентная композиция на основе водной дисперсии эпоксидной смолы, пигментированной неорганическими красителями (пигментами), и отвердителя. Не содержит органических растворителей.</p>																								
Упаковка и хранение	<p><u>Упаковка:</u> поставляется под заказ в таре различного объема по согласованию с потребителем. Стандартная упаковка: комплект 10 кг. Компонент А (основа) поставляется в таре V=10 л, компонент Б (отвердитель) в таре V=2,25÷3,3 л. <u>Хранение:</u> 12 месяцев с даты изготовления при хранении при температуре от +10°C (предпочтительнее, от +15°C) до +25°C в закрытой и неповрежденной упаковке, исключающей попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.</p>																								
Области практического использования	<p>Краски ВД ЭПЭП-51 предназначены для окраски металлических, бетонных и других поверхностей, эксплуатируемых в условиях действия агрессивных сред.</p>																								
Преимущества	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Экологичность (краска не содержит растворителей); ✓ Технологичность в приготовлении и применении; ✓ Возможность нанесения на слегка влажные поверхности; ✓ Высокая адгезия к бетону и другим материалам; ✓ Эффективная антикоррозионная защита металлов; ✓ Химическая стойкость, водостойкость и морозостойкость; ✓ Прочность и эластичность покрытия. 																								
ХАРАКТЕРИСТИКИ	<table border="1"> <thead> <tr> <th>№ п/п</th> <th>Наименование показателя</th> <th>Значение</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Цвет</td> <td>По каталогу</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Массовая доля нелетучих веществ, %</td> <td>Не менее 50</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Разбавитель</td> <td>Вода</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Условная вязкость по ВЗ-246 при температуре (20±0,5)°C, сек</td> <td>Не менее 30</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>рН</td> <td>3,5-10,0</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2,0)°C, ч</td> <td>Не более 24</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Жизнеспособность после введения отвердителя при температуре (20±2,0)°C, мин</td> <td>Не менее 35</td> </tr> </tbody> </table>	№ п/п	Наименование показателя	Значение	1	Цвет	По каталогу	2	Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 50	3	Разбавитель	Вода	4	Условная вязкость по ВЗ-246 при температуре (20±0,5)°C, сек	Не менее 30	5	рН	3,5-10,0	6	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2,0)°C, ч	Не более 24	7	Жизнеспособность после введения отвердителя при температуре (20±2,0)°C, мин	Не менее 35
№ п/п	Наименование показателя	Значение																							
1	Цвет	По каталогу																							
2	Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 50																							
3	Разбавитель	Вода																							
4	Условная вязкость по ВЗ-246 при температуре (20±0,5)°C, сек	Не менее 30																							
5	рН	3,5-10,0																							
6	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2,0)°C, ч	Не более 24																							
7	Жизнеспособность после введения отвердителя при температуре (20±2,0)°C, мин	Не менее 35																							
Расход	<p>80-240г/м² (в зависимости от метода нанесения и состояния поверхности).</p>																								

Рекомендации по применению

Технология приготовления:

1. Перед смешением компонентов (А+Б) необходимо тщательно перемешать основу краски (компонент А) в течение 2-3 минут на небольшой скорости (до 250-300 об/мин) при помощи строительного миксера или дрели.
2. Для снижения вязкости состава по согласованию с производителем возможно разбавление краски чистой водой при перемешивании основы (этап 1) в соотношении: на 10 кг состава – 0,3-0,8 кг воды.
3. Ввести отвердитель (компонент Б) в основу (компонент А) и перемешивать в течение 3-5 минут на небольшой скорости (до 250-300 об/мин) при помощи строительного миксера или дрели.
4. После нанесения состава на основание рекомендуемое время выдержки (для отверждения) не менее чем 36-48 ч после окончания работ при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

Технология применения:

Поверхность, на которую наносится краска, тщательно очистить от пыли, грязи и жировых пятен.

Если краска ВД ЭПЭП-51 наносится на бетонное основание, окрашиваемое в первый раз, то перед применением краски бетонную поверхность надо отшлифовать и прогрунтовать эпоксидным грунтом ВД ЭПЭП-72.

Приготовление грунта ВД ЭПЭП-72: Перед употреблением основу грунта (компонент А) тщательно перемешать до однородной массы, затем влить отвердитель (компонент Б) и перемешать смесь до однородной массы в течение 2-3 мин. Расход грунта: 50-80 до 140 г/м². Если краска наносится на окрашенное ранее бетонное основание, то предварительно нужно удалить дефектные участки старого покрытия, а затем приступить к окрашиванию.

Краска ВД ЭПЭП-51 наносится пневмо- и безвоздушным распылением, кистью или валиком.

!!! Краску следует использовать до истечения времени жизнеспособности.

Не следует допускать слишком большую толщину слоя при выполнении отдельных рабочих проходов.

Технологические паузы между отдельными рабочими проходами должны оставлять не менее 12 и не более 24 часов при $t \sim 20 ^\circ\text{C}$.

Во время процесса высыхания и отверждения следует обеспечить достаточную приточно-вытяжную вентиляцию.

Внешний слой покрытия в течение 24 часов необходимо оберегать от попадания на него влаги (дождя, проливов воды). Попадание воды на поверхность не полностью отвержденного покрытия может привести к разрушению слоя покрытия, выражающееся в образовании на нем белых и/или липких пятен. Выцветшие и липкие участки покрытия следует удалить, а затем вновь нанести покрытие на эти участки.

Меры безопасности

При работе с составами необходимо использовать средства индивидуальной защиты (перчатки, защитные очки).

ООО «НПФ «Рекон»
420095, г. Казань, РФ
Тел. +7 (843) 212 54 10
E-mail: info@recon-rec.ru
Сайт: www.recon-rec.ru

