

ПОДЛИВОЧНЫЕ И АНКЕРОВЫЕ СОСТАВЫ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА TECHNICAL DATA SHEET

ПОДЛИВОЧНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ РЕКАМ 504

Рекам 504/504У	
Описание	<p>Рекам 504, Рекам 504У – высокопрочные подливочные эпоксидные составы холодного отверждения, представляют собой трёхкомпонентные системы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - компонент А – основа (модифицированная эпоксидная смола, содержащая целевые добавки); - компонент В – отвердитель; - компонент С – дисперсный наполнитель.
Области практического использования	<p>Составы Рекам 504, Рекам 504У рекомендуется использовать в качестве подливочных составов при установке:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Опорных плит колонн; ▪ Опорных частей пролётных сооружений, мостовых балок; ▪ Опорных элементов и фундаментов под различные виды оборудования, механизмов и машин и др.
Преимущества	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Технологичность; ✓ Быстрое отверждение; ✓ Малая усадка; ✓ Водо- и химическая стойкость; ✓ Хорошая адгезия к различным основаниям; ✓ Устойчивость к различного вида нагрузкам; ✓ Высокая прочность при сжатии и изгибе; ✓ Износостойкость.
Упаковка и хранение	<p><u>Упаковка:</u> поставляются под заказ в таре различного объёма. <u>Хранение:</u> компоненты необходимо хранить в плотно закрытой и неповреждённой таре при температуре не ниже +5 °С (предпочтительнее не ниже +10 °С) и не выше +30 °С. Беречь при хранении от воздействия прямых солнечных лучей. Срок гарантийного хранения – 12 месяцев.</p>
ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Подливочные составы Рекам 504, Рекам 504У обладают жидкой консистенцией и самовыравнивающимися свойствами, что позволяет эффективно применять их в качестве подливочного материала.</p> <p>ХАРАКТЕРИСТИКИ: Жизнеспособность составов с момента введения отвердителя при $t=(20\pm 2)$ °С: не менее 40-50 мин (в объеме ~1 кг). Растекаемость: не менее 170 мм. Время отверждения в объеме (набор не менее 70% прочности) при $t=(20\pm 2)$ °С: ~ 24 часов. Время полного отверждения при $t = (20\pm 2)$ °С: 5-7 суток.</p>

	<p>Плотность составов Рекам 504, Рекам 504У: 1800-2200 кг/м³.</p> <p>Прочность при сжатии (через 24ч отверждения при $t = (20 \pm 2) \text{ } ^\circ\text{C}$): 90-120 МПа.</p> <p>Прочность при изгибе (через 24ч отверждения при $t = (20 \pm 2) \text{ } ^\circ\text{C}$): 25-40 МПа.</p>
<p>Информация по применению</p>	<p>Пропорции смешивания: А:Б:С \approx 8:1:(27÷36) Компоненты состава, поставленные в комплекте, перемешиваются полностью. !!! Не допускается частичное использование компонентов состава. Толщина слоя: 45-60 мм. Максимальная толщина подливки при $+10 \div +15 \text{ } ^\circ\text{C}$: 60 мм. Максимальная толщина подливки при $+20 \div +30 \text{ } ^\circ\text{C}$: 45-50 мм. Температура составов Рекам 504, Рекам 504У при нанесении должна быть в диапазоне от $+10$ до $+30 \text{ } ^\circ\text{C}$. Перед применением компоненты состава должны быть выдержаны в этих условиях не менее 48 часов. Температура окружающей среды: от $+5 \text{ } ^\circ\text{C}$ до $+30 \text{ } ^\circ\text{C}$. Температура основания: не менее $+5 \text{ } ^\circ\text{C}$. Влажность основания: сухое (не более 4% влажности). Время жизнеспособности при $20 \text{ } ^\circ\text{C}$ (в 1 кг состава): не менее 40-50 мин. При более высоких температурах время жизнеспособности сокращается, при более низких – увеличивается.</p>
<p>Технология приготовления и применения</p>	<p>Подготовка основания: Основание должно быть чистым и сухим. Все загрязнения (старые покрытия, грязь и пыль, смазочные составы) должны быть удалены с поверхности. Все слабые и рыхлые участки (влияющие на адгезию) должны быть удалены, зачищены и отремонтированы. Возраст раствора и бетона должен быть не менее 28 суток.</p> <p>Приготовление составов Рекам 504, Рекам 504У (использование 1 комплекта полностью):</p> <ul style="list-style-type: none"> - компонент В (отвердитель) необходимо ввести в компонент А и перемешать в течение 2 мин с помощью низко- или среднескоростного миксера (скорость 200-500 об/мин) до получения однородного по консистенции и цвету состава; - компонент С (наполнитель) вводится медленно небольшими порциями (для минимального вовлечения воздуха) и смесь перемешивается около 3-4 мин до получения однородного по цвету и гомогенного состава. <p>!!! Предварительно компоненты А и В рекомендуется тщательно перемешать в объеме хранения.</p> <p>Нанесение и укладка подливочных составов: При использовании опалубки рекомендуется обработать её смазкой или уложить ПЭ-плёнку для предотвращения склеивания состава и опалубки. В случае необходимости выполнения подливки толщиной более 50-60 мм, её необходимо выполнять послойно с соблюдением указанной выше максимальной толщины слоя. При этом второй слой может заливаться только после схватывания и остывания первого слоя.</p>

Очистка инструмента:

Для очистки инструмента от жидкого состава может быть использован органический растворитель (например, ацетон). После отверждения материал может быть удалён только механическим способом.

Меры безопасности

При работе с составами необходимо использовать средства индивидуальной защиты (перчатки, защитные очки, в случае проведения больших объёмов работ – респиратор).

ООО «НПФ «Рекон»
420095, г. Казань, РФ
Тел. +7 (843) 212 54 10
E-mail: info@recon-rec.ru
Сайт: www.recon-rec.ru

