

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА И РЕМОНТА РЕЛЬСОВЫХ ПУТЕЙ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

TECHNICAL DATA SHEET

РЕМОНТНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ СПЛОШНОСТИ КОНТАКТА

«ДЕРЕВЯННАЯ ШПАЛА-ПУТЕВОЙ БЕТОН» РЕКАМ КОНТАКТ

Рекам КОНТАКТ-1, 2	
Описание	<p>Рекам КОНТАКТ-1, Рекам КОНТАКТ-2 – ремонтные составы холодного отверждения, представляют собой двухкомпонентные системы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - компонент А – основа (смесь эпоксидной смолы с добавками); - компонент Б – отвердитель.
Упаковка и хранение	<p><u>Упаковка:</u> поставляются под заказ в таре различного объема.</p> <p><u>Хранение:</u> компоненты необходимо хранить в плотно закрытой таре при температуре не ниже +5 °С и не выше +35 °С.</p> <p>Срок гарантийного хранения – 12 месяцев.</p>
Области практического использования	<p>Ремонтные составы Рекам КОНТАКТ предназначены для заполнения пустот и восстановления сплошности контакта «шпала – бетон», характеризуются быстрым набором прочности.</p>
ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Внешний вид: Компонент А – жидкость от светлого до темного цвета, в компоненте А состава Рекам КОНТАКТ-2 содержится дисперсный наполнитель. Компонент Б – прозрачная жидкость от светлого до темного цвета.</p> <p>Вязкость при t=20 °С - 1200÷2800 мПа×с</p> <p>Жизнеспособность состава при t=20 °С – не менее 15 мин.</p> <p>Время схватывания при t=20 °С в объеме – не более 2 часов.</p> <p>Время полного набора прочности при t=20 °С – около 5-7 сут.</p> <p>Плотность состава после отверждения – 1,1÷1,3 г/см³.</p> <p>Прочность при сжатии – не менее 30 МПа.</p>
Технология приготовления и применения	<p>Подготовка основания (бетон) и приготовление состава:</p> <p><u>Требования к ремонтируемому контакту:</u> основание должно быть твердым, не содержать рыхлых и крошащихся частиц. Для достижения хорошей адгезии ремонтного состава слабые, рыхлые участки бетона должны быть удалены шлифованием или пескоструйной обработкой с последующим удалением пыли.</p> <p>Компонент А необходимо перемешать в объеме хранения (таре поставки) в течение 2-3 мин. Далее компоненты А и Б (основа и отвердитель) заливаются в емкости установки для приготовления состава и инъектирования. При использовании метода заливки компонент А и Б смешиваются в рекомендуемом производителем соотношении в таре поставки (компонента А – основы) в течение 2-3 мин на небольшой скорости (до 300-500 об/мин).</p> <p>Для очистки смесительного оборудования сразу после использования необходимо использовать органические растворители. Удаление затвердевшего материала возможно только механическим способом.</p>

Нагнетание (инъектирование) или заливка состава Рекам КОНТАКТ-1 в дефектную зону контакта «шпала – бетон»:

При использовании метода заливки **рекомендуемое время срабатывания состава при $t=20\text{ }^{\circ}\text{C}$ – 12-15 мин после его приготовления.** Исключительно в случае крупных дефектов и применении **метода заливки** можно использовать состав Рекам КОНТАКТ-1, наполненный кварцевым наполнителем (1:1) или Рекам КОНТАКТ-2.

!!! Наполнение состава замедляет сроки схватывания и отверждения.

Меры безопасности

При работе с составами необходимо использовать средства индивидуальной защиты (перчатки, защитные очки, в случае проведения больших объемов работ – респиратор).

ООО «НПФ «Рекон»
420095, г. Казань, РФ
Тел. +7 (843) 212 54 10
E-mail: info@recon-rec.ru
Сайт: www.recon-rec.ru

