

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА TECHNICAL DATA SHEET

Состав для инъекции и склеивания В-ЭП-74 ИС

ВЭП-74-ИС	
	<p>Состав для инъекции и склеивания В-ЭП-74 ИС представляет собой двухкомпонентную композицию:</p> <ul style="list-style-type: none"> - компонент 1 – основа (воднодисперсионная эпоксидная); - компонент 2 – отвердитель.
Упаковка и хранение	<p><u>Упаковка:</u> компоненты инъекционной смеси (основа и отвердитель) поставляются в полимерной таре.</p> <p><u>Хранение:</u> в герметично упакованной таре при температуре не ниже +10 °С.</p> <p>Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.</p>
Области практического использования	<ul style="list-style-type: none"> - Заполнение трещин и швов в сборных и монолитных железобетонных конструкциях, кирпичной кладке, штукатурке; - Склеивание бетонных, железобетонных, металлических, кирпичных и других поверхностей между собой и друг с другом.
Преимущества	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Хорошая впитываемость в бетонные, кирпичные и оштукатуренные поверхности; ✓ Высокая адгезия к бетону, металлу, керамическому и силикатному кирпичу, штукатурке; ✓ После отверждения состав устойчив к воздействию щелочей, разбавленных кислот, растворов солей, топлива и нефтепродуктов; ✓ Работоспособен в интервале температур: от -30 °С до +90 °С – при сухой нагрузке, до +50 °С – при влажной нагрузке; ✓ Экологичность: в составе отсутствуют органические растворители и низкомолекулярные модификаторы.
Расход	1 л состава на 1 л пустоты (1 л состава ≈ 1,32 кг).
ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Соответствует требованиям технических условий: ТУ 2257-021-12963063-2007.</p> <p>Внешний вид пленки: поверхность плёнки после отверждения – однородная бесцветная, без кратеров, пор и морщин.</p> <p>Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 при температуре (20±0,5) °С: не менее 30 сек.</p> <p>Массовая доля нелетучих веществ: не менее 50 %.</p> <p>Жизнеспособность состава после введения отвердителя при температуре (20±2) °С: не менее 30 мин.</p> <p>Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С: не более 24 часов.</p> <p>pH: 6-9.</p> <p>Адгезия по методу решетчатого надреза: не более 2 баллов.</p> <p>! Минимальная температура отверждения: +8 °С.</p> <p>Предпочтительный температурный диапазон отверждения: от +12÷15 °С до +30÷35 °С.</p>

**Технология
приготовления и
применения**
Приготовление состава:

Компонент 1 (основа) и компонент 2 (отвердитель) поставляются в пропорции, необходимой для смешения и получения оптимальных эксплуатационных характеристик. Отвердитель (компонент 2) следует без остатка вводить в эпоксидную основу (компонент 1). При этом необходимо следить за тем, чтобы отвердитель был использован полностью. Перемешивание обоих компонентов следует производить с помощью соответствующего смесителя (максимум 300 об/мин, например, строительного миксера или дрели с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешать во всём объёме емкости, добиваясь их равномерного распределения. Перемешивание производить до получения однородной массы, как правило, не менее 5 мин.

Внимание!!! Нельзя работать с приготовленным материалом в емкостях, в которых он поставляется! Массу переливают в чистую емкость и еще раз тщательно перемешивают.

Нанесение:

Состав наносится с помощью инъекционного насоса.

Отверждение:

При температуре не ниже + 8 °С (предпочтительнее, не ниже +10÷12 °С) в течение от 5-7 суток до нескольких недель (в зависимости от температуры).

Очистка оборудования:

После проведения работ оборудование и инструмент тщательно промываются тёплой водой и растворителем (например, ацетоном).

**Меры
безопасности**

Составы, изготовленные на основе водных дисперсий эпоксидных олигомеров, могут вызвать раздражение кожи и глаз, поэтому при работе с ними необходимо пользоваться перчатками и защитными очками.

ООО «НПФ «Рекон»
420095, г. Казань, РФ
Тел. +7 (843) 212 54 10
E-mail: info@recon-rec.ru
Сайт: www.recon-rec.ru

